



Hospira Italia Srl
Via Orazio, 20/22
80122 Napoli
Tel. +39 081 2405911
Fax. +39 0812405999
www.hospira.it

STORIA

Hospira nasce dallo spin-off della divisione dei prodotti ospedalieri di Abbott Laboratories nel luglio del 2004 negli Stati Uniti, da subito proponendosi come azienda leader nello sviluppo, produzione e commercializzazione di specialità medicinali iniettabili, di sistemi per la somministrazione delle terapie mediche e nella produzione conto terzi. In Italia, Hospira avvia le sue attività nell'aprile del 2006. Nel febbraio del 2007, Hospira acquisisce Mayne Pharma Limited, così da diventare l'azienda leader dei farmaci equivalenti iniettabili a livello mondiale.

PRODUZIONE

Sistemi di infusione elettronica di farmaci iniettabili e set per infusione.
Farmaci equivalenti iniettabili.
Sistemi di raccolta di liquidi organici aspirati.

PERSONALE

Hospira Italia Srl impiega circa 60 persone a coprire le funzioni regolatorie, amministrazione e finanza, vendite, marketing, risorse umane.

FATTURATO

Il fatturato consolidato dell'azienda è di circa 50 milioni di euro all'anno.

POSIZIONE MERCATO

Hospira Italia è leader di mercato nel settore ospedaliero per quanto riguarda la commercializzazione di prodotti equivalenti iniettabili, con particolare riferimento al segmento oncologico. Hospira Italia, con oltre 22.000 pompe di infusione presenti presso le strutture ospedaliere di ricovero e cura del nostro Paese, è leader nel mercato dei sistemi per la somministrazione elettronica di farmaci iniettabili.

GRUPPO APPARTENENZA

Hospira Italia è la filiale italiana del gruppo multinazionale americano Hospira Inc., la cui casa madre è a Lake Forrest, Chicago Illinois. Hospira Inc. impiega oltre 15.000 persone a livello mondiale ed ha realizzato vendite, nel 2006, per oltre 2.5 miliardi di dollari

CAPACITA' PRODUTTIVA

Lo stabilimento di Liscate, nell'ultimo anno, ha raggiunto i seguenti valori:

13.500.000 di flaconi di liofilizzato

27.000.000 di fiale

250.000.000 di compresse

5.000.000 di flaconi liquidi orali

STABILIMENTI

Hospira conta 14 stabilimenti di produzione distribuiti in tutto il mondo. In Italia, lo stabilimento di Liscate è specializzato nella produzione e confezionamento, sia per le filiali di Hospira nel mondo che per conto terzi, di farmaci iniettabili -liofilizzati, fiale e polveri sterili- e di farmaci orali solidi e liquidi.

DISTRIBUZIONE

La distribuzione dei prodotti di Hospira Italia è divisa tra due depositi: LOGISTICA FARMACEUTICA Srl, Pozzuoli (Napoli) e DHL EXEL SUPPLY CHAIN ITALY Spa, Settala (Milano).

PRODOTTI

Pompe di infusione elettronica: Plum A+[®], Gemstar[®].

Farmaci equivalenti oncologici: Anzatax[®] (Paclitaxel), Nipent[®] (Pentostatina), Irinotecan, Epirubicina, Oxaliplatino, Carboplatino, Citarabina, Cisplatino, Methotrexate, Fluorouracile.

Altri farmaci equivalenti: Midazolam, Nitroglicerina, Desametasone, Eparina, Vancomicina.